

# AMB100 管理盒子

## 产品基本介绍



AMB100是ABLOOMY 针对于IT领域推出的服务管理设备，AMB100支持无线和有线网关双重功能，配合ABLOOMY的爱菠萝APP和ACP平台（集IT远程运维、设备共享、培训、在线教学的云共享平台）将局域网中的主机、设备、服务器等资源扫描出来，展示在ACP云平台上，通过AMB100可将空闲的设备共享到云端，让平台其他客户可以使用这些设备，实现设备共享、培训、在线教学。同时AMB100配合爱菠萝APP可将网络内需要维护的设备发起远程运维给工程师进行远程运维，使具有不同专业知识的多个团队驻扎在不同的地点，远程协作和故障排除IT问题。

### IT 告别 400 支持协作模式

AMB100配合IT云协作的“爱菠萝APP”应用的消息系统可以将问题和故障进行沟通描述，支持人员可以异步处理，避免了电话漏接等情况，改善沟通效果。

### IT 设备与软件共享

AMB100可将二层局域网内的空闲主机共享出来，支持线上微服务与线下真实设备和网络的结合，为客户打造可自主设计的IT实验室，为大型IT环境的调试、配置更新、维护和升级建立虚拟现实实验室。

### IT 远程运维

AMB100可将网络内需要运维的设备通过发起远程运维请求给好友工程师或者广播给IT工程师，实现虚拟现实的远程IT支持服务，减免出差和现场常驻人员，重构IT服务产业。

### IT 云管家

AMB100可以将管理的IT设备进行自动的扫描录入，并根据区域和物理位置将设备管理和人员管理进行划分归类。出现故障时可以快速找到支持相应的IT运维人员，减低日常运维难度，提高工作效率。

### IT 云监控

AMB100可以捕获整个网络的状态信息，并把网络的状态进行可视化呈现，IT人员随时随地的都可以监控整网运行状态，当网络异常时，IT人员都可以第一时间收到告警信息，同时我们的云监控系统会智能将可能导致出现异常的原因推送给客户，帮助用户进行排查。

### IT 网络拓扑管理

AMB100可在任意的网络环境中工作，不需要用户对网络做任何假设，通过扫描网络内的主机和对应的IP、路由关系，自动发现获取和维护网络节点的存在信息和它们之间的连接关系信息，自动生成网络拓扑图。

## 技术参数

硬件规格	
内存	2GB
Flash	8GB
尺寸	L118.0 x W118.0 x H28.0mm
重量	0.2kg
最大功耗	≤12W
物理接口	 电源: DC12V
	 Console 1: RJ45 串口
	 WAN x 1 : 10/100M 以太网接口
	 LAN x 1 : 10/100M 以太网接口
	 恢复出厂
	 USBx 1 : USB 接口
	TFx 1 : TF 卡 (8G、16G、32G、64G 多种存储容量可选)
无线功能	支持协议: IEEE 802.11a/b/g/n/ac
	最大无线传输速率: 2.4G: 300Mbps, 5G: 866.7Mbps
	工作频段: IEEE802.11b/g/n:2.4000GHz~2.4835GHz IEEE802.11a/ac:5.15~5.25GHz;5.25~5.35GHz;5.47-5.725GHz;5.725~5.85GHz 适用于各国家/地区的限制
	发射功率: 2GHz: 最大发射功率 16dBm 5GHz: 最大发射功率 11dBm
	SSID 设置: 支持设置 16 个 SSID, 且支持中文 SSID; 支持每个 SSID 可配置单独的认证方式、加密机制, 支持广播和隐藏
	无线工作模式: AP 模式 (2.4G/5.8G 单频)
	安全机制: OPEN、WEP-SHARED、WAPI-PSK、WPA-PSK、WPA2-PSK、WPA-PSK/WPA2-PSK、WPA/WPA2 Enterprise
	信道: 信道支持自动、手动调整
	功率: 功率支持自动、手工调整, 调整粒度为 1dBm, 调整范围为 1dBm~ 国家规定功率范围

	射频定时开启或关闭：支持基于时间段定时开启或关闭射频
	用户隔离：支持同一 SSID 下的用户访问隔离
网络特性	多线路接入，支持静态 IP/DHCP/PPOE 等网络接入方式
	智能流控，关键业务保障
	QOS 智能流量控制
	防火墙
	防蹭网、防私接、防代理
	动态 VPN 远程接入
	上网认证管理（支持 802.1X 认证，短信认证、APP 认证、MAC 认证等）
	二维码认证、微信连 WIFI
	URL 过滤/日志
	用户接入权限管理
管理维护	支持基于位置、型号、软件版本的批量升级
	支持设备状态告警
	支持基于历史接入终端用户，设备所处地理位置，设备和用户的在线时长及网络状态的统计与分析
	管理方式：Console、SSH、WEB、APP 等多种方式
工作环境	工作温度：0°C ~ 50°C 存储温度：-10°C ~ 70°C
	工作湿度：10%~90%（非凝露） 存储湿度：5%~95%（非凝露）